



cursos

**extensión
universitaria**



2020

**universidad
de león**

**CURSO DE
PROGRAMACIÓN DE PLCS.
ENTORNO DE PROGRAMACIÓN
UNITY PRO Y
AUTÓMATA M340
DE SCHNEIDER ELECTRIC.**

20/01/2020 - 24/01/2020

Información y matrícula

Universidad de León
Unidad de Extensión Universitaria y Relaciones Institucionales.
Av. Facultad de Veterinaria, 25. 24004 · LEÓN.
Tel. 987 291 961 y 987 293 372 · Fax 987 291 963.
e-mail: ulesci@unileon.es
<http://www.unileon.es/extensionuniversitaria>



CURSO DE PROGRAMACIÓN DE PLCS. ENTORNO DE PROGRAMACIÓN UNITY PRO Y AUTÓMATA M340 DE SCHNEIDER ELECTRIC.

DIRECTORES:

Manuel Domínguez González. Profesor Titular. Escuela de Ingenierías Industrial, Informática y Aeroespacial. Universidad de León.

LUGAR:

Aula IoT ULE Schneider Electric. Escuela de Ingenierías Industrial, Informática y Aeroespacial.

FECHAS:

20/01/2020 - 24/01/2020

HORARIO:

De 10 a 14 horas

DURACIÓN:

20 h + 5 h trabajo del alumno

NÚMERO DE ALUMNOS:

Mínimo: 5 y Máximo: 15

TASAS:

- Ordinaria: 200 €
- Alumnos ULE: 100 €
- Alumnos de otras universidades: 100 €

- Desempleados: 100 €

DESTINATARIOS:

Alumnos ULE, alumnos externos y profesionales.

CRÉDITOS DE LIBRE CONFIGURACIÓN:

1 crédito ECTS

OBJETIVOS:

- Desarrollar sistemas de automatización industrial basados en PLCs.
- Adquirir habilidades en la configuración y programación de PLCs.
- Afianzar conceptos de control con aplicaciones prácticas.
- Manejar el software Unity Pro XL.
- Configurar y programar el PLC M340 de Schneider Electric.
- Realizar la puesta en marcha de casos prácticos en el armario del aula ULE Schneider Electric.

PROGRAMA:

Bloque 1:

Presentación del curso.

Introducción a los PLC. M340 de Schneider Electric.

Práctica 1: Armario de prácticas. Introducción a equipos del Aula ULE-Schneider Electric. <http://aulaschneider.unileon.es/>

Bloque 2:

Introducción al entorno Unity Pro XL (Cómo configurar, programar, analizar, generar, compilar, transferir y ejecutar proyectos en el PLC)

Práctica 2: Configuración del hardware, carga de un proyecto básico, lectura/escritura y forzado de E/S digitales y analógicas.

Bloque 3:

Lenguajes de programación de PLCs (LD y FBD).

Práctica 3: Programación del PLC M340.

Bloque 4:

Lenguajes de programación de PLCs (IL, ST y SFC).

Práctica 4: Programación del PLC M340.

Bloque 5:

Práctica 5: Programación y puesta en marcha de un proyecto de automatización con el PLC M340.

Evaluación final y encuestas.

PROFESORADO:

Daniel Pérez López. Colaborador. Universidad de León.

Serafín Alonso Castro. Universidad de León.

Raúl González Herbón.