

cursos

extensión
universitaria



2019

universidad
de león

CURSO DE PROGRAMACIÓN DE PLCS

**ENTORNO DE PROGRAMACIÓN
UNITY PRO Y AUTÓMATA M340
DE SCHNEIDER ELECTRIC**

11/02/2019 - 15/02/2019

Información y matrícula

Universidad de León
Unidad de Extensión Universitaria y Relaciones Institucionales.
Av. Facultad de Veterinaria, 25. 24004 · LEÓN.
Tel. 987 291 961 y 987 293 372 · Fax 987 291 963.
e-mail: ulesci@unileon.es
<http://www.unileon.es/extensionuniversitaria>

CURSO DE PROGRAMACIÓN DE PLCS. ENTORNO DE PROGRAMACIÓN UNITY PRO Y AUTÓMATA M340 DE SCHNEIDER ELECTRIC.

DIRECTOR:

Manuel Domínguez González. Profesor Titular. Escuela de Ingenierías Industrial, Informática y Aeroespacial. Universidad de León.

LUGAR:

FECHAS:

11/02/2019 - 15/02/2019

HORARIO:

10h - 14h

DURACIÓN:

20h + 18h trabajo del alumno

NÚMERO DE ALUMNOS:

Mínimo: 10 y Máximo: 20

TASAS:

Ordinaria: 200 €

Alumnos ULE: 100 €

Alumnos de otras universidades: 100 €

Desempleados: 100 €

DESTINATARIOS:

Alumnos ULE, alumnos externos y profesionales.

CRÉDITOS DE LIBRE CONFIGURACIÓN:

1,5 créditos ECTS

OBJETIVOS:

- Diseñar y mantener sistemas de automatización industrial basados en PLCs.
- Adquirir habilidades en la configuración y programación de PLCs.
- Afianzar conceptos de control con aplicaciones prácticas.
- Manejar el software Unity Pro XL.
- Configurar y programar el PLC M340 de Schneider Electric.
- Realizar la puesta en marcha de casos prácticos en el armario del aula ULE Schneider Electric <http://aulaschneider.unileon.es/>.

PROGRAMA:

Bloque 1:

Presentación del curso.

Introducción a los PLC. M340 de Schneider Electric.

Práctica 1: Armario de prácticas. Descripción de equipos del Aula ULE-Schneider Electric. <Http://aulaschneider.unileon.es/>

Bloque 2:

Introducción al entorno Unity Pro XL (Como configurar, programar, analizar, generar, compilar, transferir y ejecutar proyectos en el PLC)

Práctica 2: Configuración del hardware, carga de un proyecto básico, lectura/escritura y forzado de E/S digitales y analógicas.

Bloque 3:

Variables, tareas y secciones de programa. Lenguaje de programación IL.

Práctica 3: Programación básica del PLC M340 con el lenguaje IL.

Bloque 4:

Lenguajes de programación IEC 61131. Bloques funcionales.

Práctica 4: Programación del PLC M340 con los lenguajes LD y FBD. Definición de bloques funcionales.

Bloque 5:

Práctica 5: Programación y puesta en marcha de un proyecto de automatización con el PLC M340. Evaluación final y encuestas.

PROFESORADO:

Sergio García de Prado. Escuela de Ingeniería Industrial, Informática y Aeroespacial. Universidad de León.

Antonio Morán Álvarez. Universidad de León.

Serafín Alonso Castro. Universidad de León.

ENTIDADES COLABORADORAS:

Schneider Electric